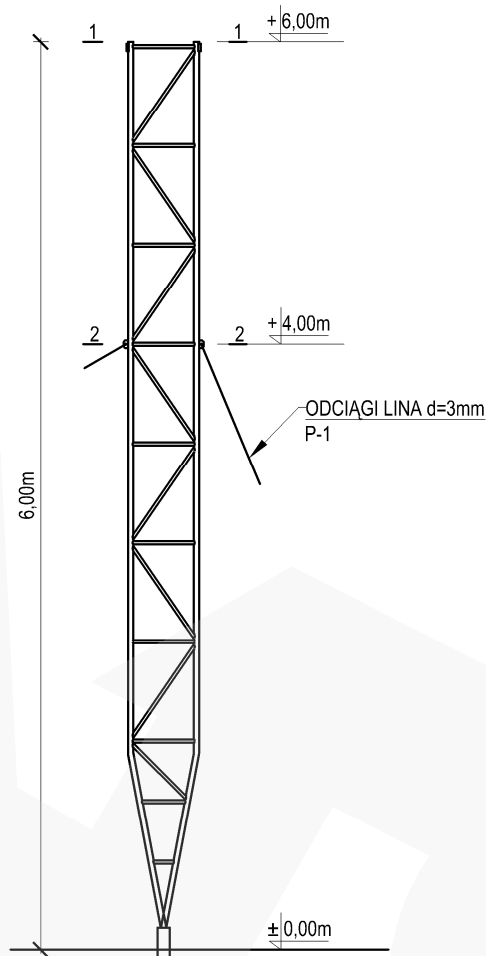




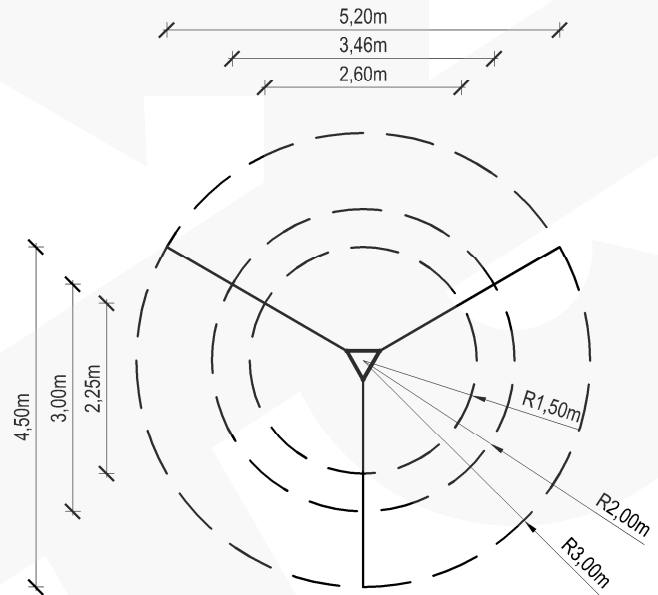
## RYSUNEK ZESTAWIENIOWY

SKALA 1:50



## OBRYS ODCIAGÓW

SKALA 1:100



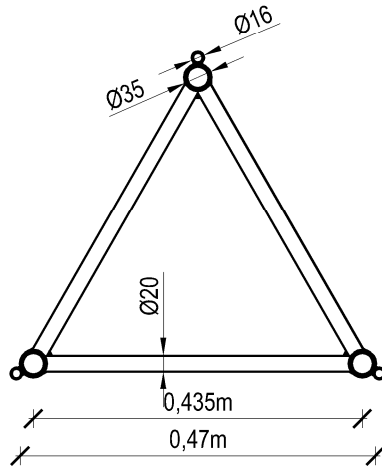
### UWAGI :

1. Konstrukcja typowa masztu M435/H06
2. Stop aluminium: EN AW-6005A T6
3. Spoiny: pachwinowe metodą TIG w osłonie argonu wg wymagań normy ISO 3834-2
4. Wyniki mogą się różnić w zależności od warunków lokalnych i geometrii posadowienia masztu
5. Charakterystyczna prędkość wiatru:  $V_k=22\text{m/s}$
6. Kategoria terenu: A
7. Klasa niezawodności konstrukcji: normalna
8. Ciężar objętościowy oblodzenia:  $700\text{kg/m}^3$
9. Grubość warstwy oblodzenia: 2,0cm
10. Masa całkowita urządzeń na maszcie: 60kg
11. Dopuszczalna powierzchnia urządzeń na maszcie:  
-  $S=0,5\text{m}^2$  na szczycie masztu
12. Obliczenia wykonano dla zakotwień w odległości:  
 $L=1,5\text{m}$  lub  $2,0\text{m}$  lub  $3,0\text{m}$
13. Maszt należy posadowić zgodnie z obowiązującym Prawem Budowlanym
14. Konstrukcja, na której posadowiony będzie maszt musi być zdolna do przeniesienia reakcji
15. Montaż prowadzić przy prędkości wiatru nie większej niż  $5\text{m/s}$
16. Odciągi : Liny 3mm  $R_m=1770\text{MPa}$  T1x19 wg PN-69/M-80203
17. Naciąg wstępny odciałgów: od 8% do 15% siły zrywającej

<b>Producent:</b> RETIS WWW.RETIS.PL WWW.MASZTY-RETIS.PL			
<b>Inwestycja:</b> TYPOSZEREG ALUMINIOWYCH MASZTÓW KRATOWNICOWYCH TYP-435			
<b>Tytuł rysunku:</b> MASZT TYPOWY M435/H06 - RYS. ZESTAWIENIOWY + ZASIĘG ODCIAGÓW			
<b>Data:</b> 02.2013	<b>Faza:</b> projekt typowy	<b>Nr proj:</b> RETIS M435	<b>Rewizja:</b> ...
<b>Branża:</b> konstrukcja		<b>Nr rys.:</b> RETIS_KK_M435_H06_01	



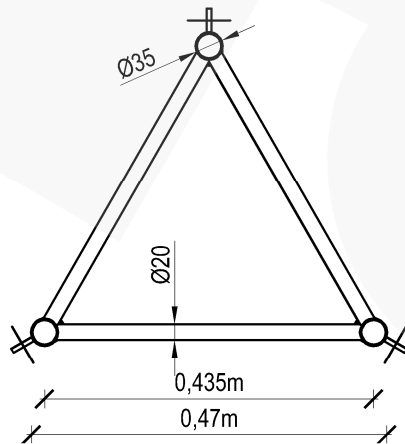
## PRZEKRÓJ POZIOMY 1-1 SKALA 1:10



Maksymalne reakcje dla zakotwień:

[m]	[kN]	Podstawa	Odciaży
L=1,5	$F_x=0,91$	$F_x=1,47$	$F_x=1,10$
	$F_y=0,68$	$F_y=1,10$	$F_y=1,10$
	$F_z=8,07$	$F_z=4,57$	$F_z=4,57$
L=2,0	$F_x=0,83$	$F_x=1,60$	$F_x=1,17$
	$F_y=0,61$	$F_y=1,17$	$F_y=1,17$
	$F_z=6,53$	$F_z=3,57$	$F_z=3,57$
L=3,0	$F_x=0,75$	$F_x=1,71$	$F_x=1,71$
	$F_y=0,55$	$F_y=1,27$	$F_y=1,27$
	$F_z=6,20$	$F_z=2,43$	$F_z=2,43$

## PRZEKRÓJ POZIOMY 2-2 SKALA 1:10



Maksymalne siły w linach odciągów dla rozstawu:

[m]	[kN]	P-1
L=1,5	4,81	
L=2,0	3,91	
L=3,0	3,00	

### UWAGI :

- Konstrukcja typowa masztu M435/H06
- Stop aluminium: EN AW-6005A T6
- Spoiny: pachwinowe metodą TIG w osłonie argonu wg wymagań normy ISO 3834-2
- Wyniki mogą się różnić w zależności od warunków lokalnych i geometrii posadowienia masztu
- Charakterystyczna prędkość wiatru:  $V_k=22\text{m/s}$
- Kategoria terenu: A
- Klasa niezawodności konstrukcji: normalna
- Ciepła objętościowy oblodzenia:  $700\text{kg/m}^3$
- Grubość warstwy oblodzenia: 2,0cm
- Masa całkowita urządzeń na maszcie: 60kg
- Dopuszczalna powierzchnia urządzeń na maszcie:
  - $S=0,5\text{m}^2$  na szczycie masztu
- Obliczenia wykonano dla zakotwień w odległości:
  - L=1,5m lub 2,0m lub 3,0m
- Maszt należy posadowić zgodnie z obowiązującym Prawem Budowlanym
- Konstrukcja, na której posadowiony będzie maszt musi być zdolna do przeniesienia reakcji
- Montaż prowadzić przy prędkości wiatru nie większej niż 5m/s
- Odciaży: Liny 3mm  $R_m=1770\text{MPa}$  T1x19 wg PN-69/M-80203
- Naciąg wstępny odciągów: od 8% do 15% siły zrywającej

<b>Producent:</b> RETIS WWW.RETIS.PL WWW.MASZTY-RETIS.PL			
<b>Inwestycja:</b> TYPOSZEREG ALUMINIOWYCH MASZTÓW KRATOWNICOWYCH TYP-435			
<b>Tytuł rysunku:</b> MASZT TYPOWY M435/H06 - PRZEKROJE + SIŁY			
<b>Data:</b> 02.2013	<b>Faza:</b> projekt typowy	<b>Nr proj:</b> RETIS M435	<b>Rewizja:</b> ...
<b>Branża:</b> konstrukcja		<b>Nr rys.:</b> RETIS_KK_M435_H06_02	