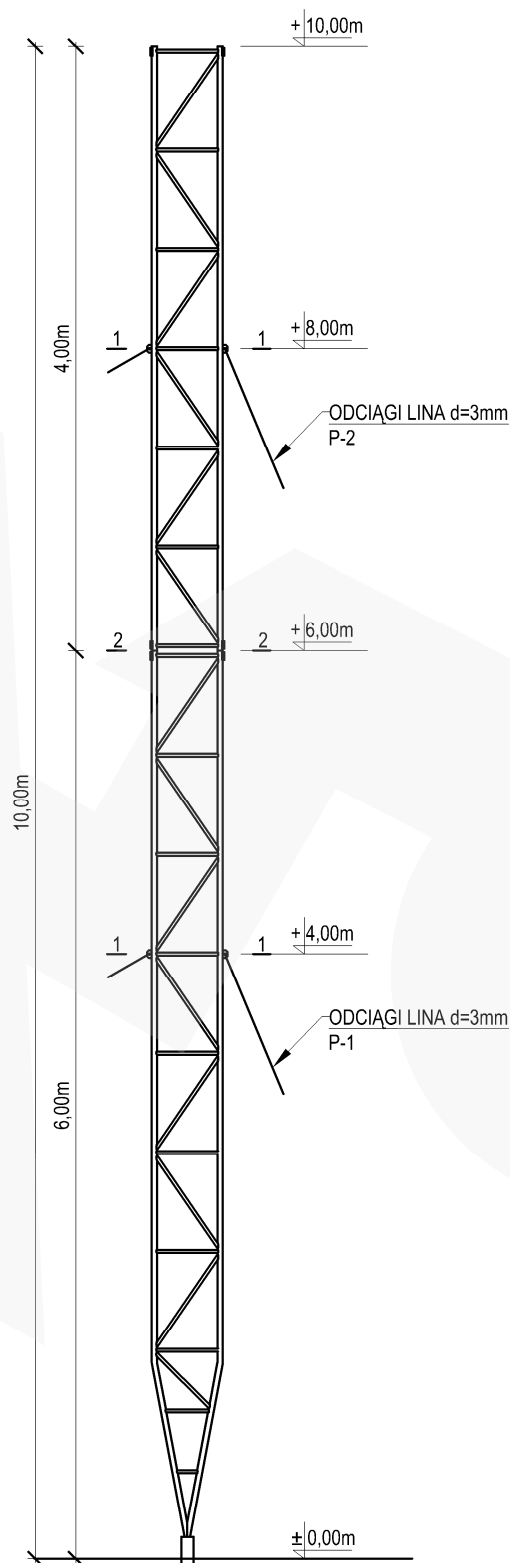




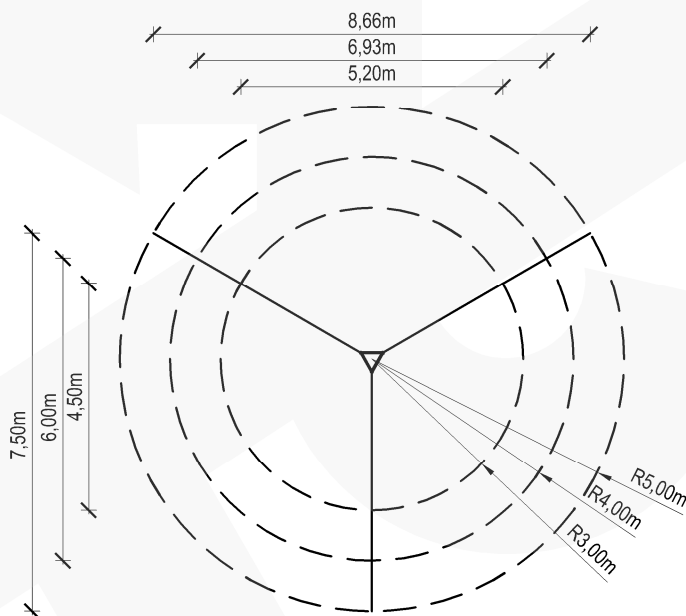
## RYSUNEK ZESTAWIENIOWY

SKALA 1:50



## OBRYŚ ODCIĄGÓW

SKALA 1:150



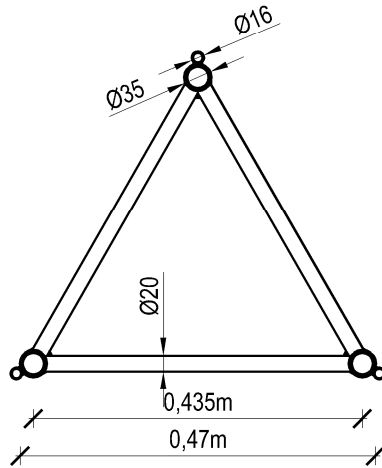
### UWAGI :

1. Konstrukcja typowa masztu M435/H10
2. Stop aluminium: EN AW-6005A T6
3. Spoiny: pachwinowe metodą TIG w osłonie argonu wg wymagań normy ISO 3834-2
4. Wyniki mogą się różnić w zależności od warunków lokalnych i geometrii posadowienia masztu
5. Charakterystyczna prędkość wiatru:  $V_k=22\text{m/s}$
6. Kategoria terenu: A
7. Klasa niezawodności konstrukcji: normalna
8. Ciężar objętościowy oblodzenia:  $700\text{kg/m}^3$
9. Grubość warstwy oblodzenia: 2,0cm
10. Masa całkowita urządzeń na maszcie: 60kg
11. Dopuszczalna powierzchnia urządzeń na maszcie:  
-  $S=0,5\text{m}^2$  na szczycie masztu
12. Obliczenia wykonano dla zakotwień w odległości:  
 $L=3,0\text{m}$  lub  $4,0\text{m}$  lub  $5,0\text{m}$
13. Maszt należy posadowić zgodnie z obowiązującym Prawem Budowlanym
14. Konstrukcja, na której posadowiony będzie maszt musi być zdolna do przeniesienia reakcji
15. Montaż prowadzić przy prędkości wiatru nie większej niż  $5\text{m/s}$
16. Odciaży : Liny 3mm  $R_m=1770\text{MPa}$  T1x19 wg PN-69/M-80203
17. Naciąg wstępny odciągów: od 8% do 15% siły zrywającej

<b>Producent:</b> RETIS WWW.RETIS.PL WWW.MASZTY-RETIS.PL			
<b>Inwestycja:</b> TYPOSZEREG ALUMINIOWYCH MASZTÓW KRATOWNICOWYCH TYP-435			
<b>Tytuł rysunku:</b> MASZT TYPOWY M435/H10 - RYS. ZESTAWIENIOWY + ZASIĘG ODCIĄGÓW			
<b>Data:</b> 02.2013	<b>Faza:</b> projekt typowy	<b>Nr proj:</b> RETIS M435	<b>Rewizja:</b> ...
<b>Branża:</b> konstrukcja	<b>Nr rys.:</b> RETIS_KK_M435_H10_01		



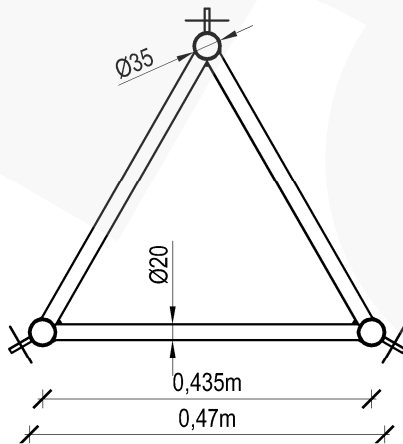
## PRZEKRÓJ POZIOMY 1-1 SKALA 1:10



Maksymalne reakcje dla zakotwień:

[m]	[kN]	Podstawa	Odciaży
L=3,0	$F_x=0,26$	$F_x=3,52$	$F_x=3,52$
	$F_y=0,20$	$F_y=2,69$	$F_y=2,69$
	$F_z=12,46$	$F_z=6,92$	$F_z=6,92$
L=4,0	$F_x=0,33$	$F_x=3,58$	$F_x=3,58$
	$F_y=0,26$	$F_y=2,70$	$F_y=2,70$
	$F_z=11,37$	$F_z=5,36$	$F_z=5,36$
L=5,0	$F_x=0,39$	$F_x=3,68$	$F_x=3,68$
	$F_y=0,31$	$F_y=2,74$	$F_y=2,74$
	$F_z=11,27$	$F_z=4,44$	$F_z=4,44$

## PRZEKRÓJ POZIOMY 2-2 SKALA 1:10



Maksymalne siły w linach odciągów dla rozstawu:

[m]	[kN]	P-1	P-2
L=3,0		3,84	4,25
L=4,0		2,99	3,72
L=5,0		2,59	3,34

### UWAGI :

- Konstrukcja typowa masztu M435/H10
- Stop aluminium: EN AW-6005A T6
- Spoiny: pachwinowe metodą TIG w osłonie argonu wg wymagań normy ISO 3834-2
- Wyniki mogą się różnić w zależności od warunków lokalnych i geometrii posadowienia masztu
- Charakterystyczna prędkość wiatru:  $V_k=22\text{m/s}$
- Kategoria terenu: A
- Klasa niezawodności konstrukcji: normalna
- Ciężar objętościowy oblodzenia:  $700\text{kg/m}^3$
- Grubość warstwy oblodzenia: 2,0cm
- Masa całkowita urządzeń na maszcie: 60kg
- Dopuszczalna powierzchnia urządzeń na maszcie:
  - $S=0,5\text{m}^2$  na szczycie masztu
- Obliczenia wykonano dla zakotwień w odległości:
  - L=3,0m lub 4,0m lub 5,0m
- Maszt należy posadowić zgodnie z obowiązującym Prawem Budowlanym
- Konstrukcja, na której posadowiony będzie maszt musi być zdolna do przeniesienia reakcji
- Montaż prowadzić przy prędkości wiatru nie większej niż 5m/s
- Odciaży: Liny 3mm  $R_m=1770\text{MPa}$  T1x19 wg PN-69/M-80203
- Naciąg wstępny odciągów: od 8% do 15% siły zrywającej

<b>Producent:</b> RETIS WWW.RETIS.PL WWW.MASZTY-RETIS.PL			
<b>Inwestycja:</b> TYPOSZEREG ALUMINIOWYCH MASZTÓW KRATOWNICOWYCH TYP-435			
<b>Tytuł rysunku:</b> MASZT TYPOWY M435/H10 - PRZEKROJE + SIŁY			
<b>Data:</b> 02.2013	<b>Faza:</b> projekt typowy	<b>Nr proj:</b> RETIS M435	<b>Rewizja:</b> ...
<b>Branża:</b> konstrukcja		<b>Nr rys.:</b> RETIS_KK_M435_H10_02	